

Dual-Video-Detektionskamera für die Überwachung von Außenanlagen

Die Senstar TC200 ist eine intelligente Dual-Stream-Kamera, die Eindringlinge mit hoher Genauigkeit und geringer Falschalarmrate erkennt. Sie kombiniert die Leistung einer Farbkamera mit zusätzlicher thermaler Erkennung für eine umfassende und leistungsstarke 24h-Sicherheitslösung.

Mit einem Wärmebildsensor, einem HD-Farbsensor, integriertem Videospeicher, automatischer Bildstabilisierung, LED-Beleuchtung und Dual-Sensor-Videoanalyse hilft die Senstar TC200, Verbrechen, Diebstahl und Geschäftsunterbrechungen an Grundstücksgrenzen und in Außenbereichen mit außergewöhnlicher Zuverlässigkeit zu verhindern.

Durch die Kombination von hervorragender Erkennungsleistung in einem kostengünstigen Paket mit Weitwinkel- und Fernerkennungsoptionen ist die Senstar TC200 eine hervorragende Lösung für den Schutz von Unternehmen, eingezäunten Perimetern sowie für Videofernüberwachungsanwendungen.



Funktionen

- Dual-Sensor Videoanalyse
- Integrierte Regelverwaltung
- Überwachung große Distanzen und weitläufiger Flächen
- Automatische Bildstabilisierung
- Integrierter Videospeicher
- Nahtlos in die Senstar Symphony™ Common Operating Plattform integriert

Vorteile

- Hervorragende Eindringerkennung und geringe Falschalarmrate
- Erkennung von Personen basierend auf Größe, Geschwindigkeit und Ausrichtung
- Proaktiv - Erkennung von Pufferzonen, bevor sich Eindringlinge nähern
- Zuverlässige Erkennung auch bei Wind und Vibrationen
- Speichern und Abrufen von Videomaterial beider Sensoren
- Arbeitet nahtlos mit bestehenden Systemen zusammen

Thermal - Detektion



Detektion – die rote Alarmmarkierung wird auch im Farbbild dargestellt

HD Farbvideo



Der weiße Rand zeigt den thermischen Erfassungsbereich an

TEIL	BESCHREIBUNG
Q1EM0100-001	Thermische und sichtbare Videoanalysekamera - 320x240 thermisch (LWIR) 24° FOV / sichtbar (1080P HD) 27° FOV, Eingangsbereich 100 m (328 ft), 24VAC, POE
Q1EM0200-001	TC-Wandhalterung in Leichtbauweise mit einer Tragfähigkeit von 20 lb. Inklusive verstellbarem Kopf 26.75 cm (10,5 Zoll).
Q1EM0300-001	TC-Masthalterungsadapter für TC-Wandhalterung. Der Arm umfasst 72 cm (28 Zoll) Edelstahlbügel. Mastdurchmesser 7,6 cm (3 Zoll).

Technische Spezifikationen

THERMALKAMERA

Bildsensor: Ungekühlt, VOx Microbolometer 8-14 micron

Auflösung: 320x240

Dynamic Range: 14 bit digital sensor interface

Seitenverhältnis: 4:3

Empfindlichkeit (NETD): <60mK at f/1.0

Bildrate: bis zu 15 fps

Videokomprimierung: H.264, MJPEG

THERMALKAMERA

Bildsensor: 2 MP (1/2.8-inch, Progressive Scan CMOS)

Seitenverhältnis: 16:9 (Full HD 1080p, 1920 x 1080)

Dynamic Range: WDR >120db Multiple exposure

Bildbereich: Diagonal 6.46 mm (Type 1 / 2.8)

Min. Beleuchtung: 0.01 Lux @ F1.2

Bildrate: bis zu 15 fps

Objektiv: f1.6 feste Brennweite

IR-Reichweite: (Dual 850nm LEDs) 70M

Tag / Nacht: Steuerbarer IR cut-Filter

Videokomprimierung: H.264, MJPEG

VIDEOANALYSE

Videoanalyseregeln

Dual-Sensor Analyse (DSA), Motion Tracking, Von/Nach-Zonen, Objektgröße, Falsche Richtung, Verweilen, Objekt zurückgelassen, Geschwindigkeit, Tageszeit, Zonen

Videospeicher

Eingebauter microSD-Slot (Speicherkarte nicht enthalten; High-End-Karten dringend empfohlen). Gespeicherte Clips sind über Webbrowser abrufbar.

Integration

Metadaten werden über eine Industriestandard XML-Schnittstelle via HTTP/HTTPS Interface bereitgestellt

NETZWERK

Ethernet: 100 RJ45, IEEE 802.3, 802.3i, 802.3u

Datenrate: 64 Kbps bis 8 Mbps

Modus: 100 Mbps - Full-duplex, Half-duplex

Protokolle

DHCP, IPv4, HTTP, HTTPS, SSL, SLP, DNS, NTP, RTSP, RTP, TCP, UDP, IGMP, RTCP, ICMP, ARP

Konfiguration: browserbasiert, via Webkonsole

ELEKTRISCHE KENNDATEN

Leistungsanforderungen

- **Uso exclusivo de la cámara térmica y visible**
8W, 24VAC +/- 10% o PoE IEEE 802.3af
- **NIR Beleuchtung (wenn aktiv):** 6W (24VAC empfohlen)
- **Scheibenheizung (wenn aktiv):** 20W (24VAC erforderlich)

Gesamtleistung (alle Funktionen): 34W 24VAC (1.5 A)

Kontakte

RJ45 (Ethernet), RS422/RS232, Spannungsversorgung, Audioausgang, Relaisausgang

GEHÄUSE

Gewicht: 2.1 kg

Abmessungen in cm:
30,7 L x 14,7 B x 14,0 H

Schutzklasse: IP66

Montage

3 x 1/4-20 UNC Bolzen

Pulverbeschichtung
1000 Seesprühstunden

UMGEBUNG

Betriebstemperatur

-30° bis +55°C

Lagertemperatur

-40° bis +80°C

Relative Luftfeuchte

0 bis 100%

Zertifikate

FCC Part 15, Class A, CE

